
XT4219ARS2SW3C

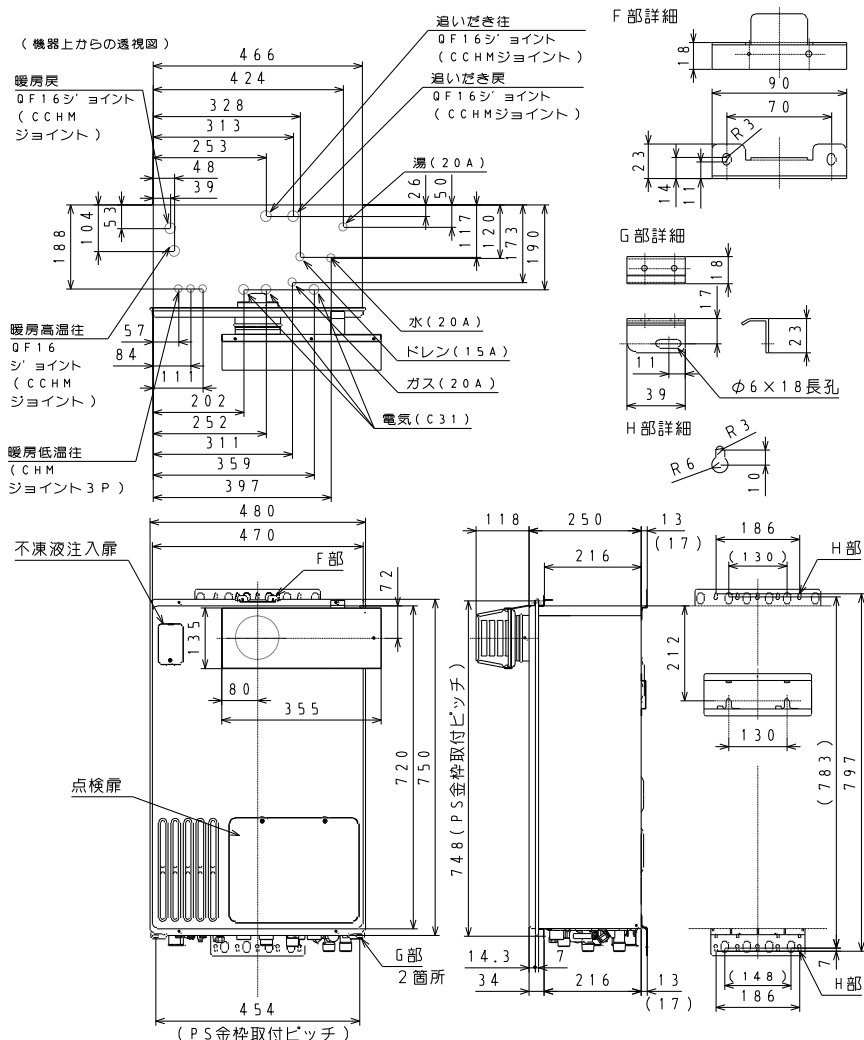
外形寸法図
仕様表

パーパス株式会社

外形寸法図

給湯暖房用熱源機 XT4219ARS2SW3C

〈単位:mm〉



■底板よりの各継手高さ (mm)

ガ ス	40
水	51
湯	51
追いだき往・戻	38
暖房低温往	24
暖房高温往	38
暖房戻	38
ド レ ン	25
電 気	25

■固定方法と部材仕様 () 内寸法は絶縁部品取付時

固定場所	部材	設置種別	部材寸法	固定本数	引張り耐力	備考
木壁固定	木ねじ	壁掛け	φ4.8×38	4	0.3kN/本以上	JISB1172-1994に準拠
		底置 (上部固定有)	φ4.8×38	2	(木下地15mm)	
R C 壁固定	ブラク	壁掛け	φ4×30	4	0.3kN/本以上	付属木ねじとの組合せ
		底置 (上部固定有)	φ4×30	2	合計0.6kN以上	
A L C 壁固定	おねじ形おと	壁掛け	M6×38以上	2	0.5kN/本以上	ツクリボリ等可搬渡。ツクリボリ等可搬渡。ツクリボリ等可搬渡。
		底置 (上部固定有)	M5×28以上	1	合計0.6kN以上	
P S 固定	鉄込金具	壁掛け	M10	4	0.3kN/本以上	防振架台
P S 固定	小ねじ	壁掛け	M5×16	4	0.5kN/本以上	

※本製品の設置・転倒防止の措置は、国土交通省告示第144号「建築物の構造耐力上安全な構造方法を定める件の一部を改定する件」に対応しています

2019 年 10 月作成

仕 様 表

給湯暖房用熱源機 XT4219ARS2SW3C

<単位:mm>

品 名		XT4219ARS2SW3C
型 式		GH-H243Z(A)Y
設 置 方 式		屋外壁掛設置形/アルコーブ設置形
製品質量(kg)		43(満水時46)
ガ ス 種 類		13A
ガス消費量(kV)	給 湯	44.2(38,000kcal/h)
	暖 房	16.1(13,800kcal/h)
	同 時	58.1(50,000kcal/h)
能 力(kW)	給 湯	41.9(24.0号)~0.17(0.1号)(比例制御)
	追いだき	9.88(8,500kcal/h)
	暖 房	14.0kW(12,000kcal/h)~2.3kW(2,000kcal/h)比例
熱効率(%)	給湯・湯張り	95.0
	暖 房	87.0(低温87.0、高温87.0)
	エネルギー消費効率	93.0
	達成率	112
騒 音 値 (dB(A))		49(給湯・暖房・同時使用時)
点 火 方 式		ダイレクト着火方式
給 排 気 方 式		強制排気式
最大出湯量		29.0ℓ/min
最低作動流量		1.9ℓ/min
最低作動水圧		10.0kPa(0.1kgf/cm ²)(機器のみの場合)
使用水圧(動圧)		100~750kPa(1.0~7.5kgf/cm ²)
温度制御方式	給湯	比例制御
	暖房	比例制御
追いだき方式		直接加熱式
配管口径	給水・給湯	20A(R3/4)オネジ
	追いだき往・戻	QF16(CCHM)シ'ョイント
	暖房低温往	CHMシ'ョイント(3P)
	暖房高温往・戻	QF16(CCHM)シ'ョイント
	ド レ ン	15A(R1/2)オネジ
	ガ ス	20A(R3/4)オネジ
電 気		C31(呼び径)
中和剤		寒水石
電気特性	電 源	AC100V
	リモコン	24V以下
	待機時	1.5W(浴室・台所リモコン取付時)
	消費電力	280W
凍結予防		最大330W
安 全 装 置		給湯倒水検知装置(水量センサー方式) ファン回転検出装置(燃焼ファン) 立消え安全装置(フレームロッド方式) 残火安全装置(パイメタル方式) 過圧防止安全装置(スプリング方式) 水位確認装置(水位電極方式) 凍結予防装置(電気ヒーター+ポンプ運転) 漏電安全装置(漏電リレー方式) 過熱防止装置(温度ヒューズ方式) 誘導電保護装置(サージアブソーバー方式)
付 属 品		取扱説明書 工事説明書 中継リード線(一式) 取付ネジ(一式)
別 売 部 品		浴室リモコン 台所リモコン 増設リモコン(各種) 据置台(450mm:SD-4537,650mm:SD-6537) 配管カバー(450mm:HC-4537,650mm:HC-6537) アルコーブ用斜方排気アダプター(YA-10-1) 防振壁固定金具(VK-9100) 低振動用壁取付金具(PB-1) 防振架台(450mm:BR-4503,650mm:BR-6503) 絶縁部品セット(14404) 電力測定ユニット(EH-02) リモコンコード、延長アダプタ エコネットライトアダプター(LLA-01)

※仕様、寸法等は改良のため、予告なく変更することがあります。

2019 年 10 月作成